


PUNTA		
General	Tipo di dati	Open or Close
	Data Inizio	Fine Test

Informazioni Cliente	
Cliente Nr.	
Cliente	
Industria	
Settore	
Nazione	

Impianto e Porta Utensile	
M/C Modello	
M/C Descrizione	
Tipo di Impianto	
Potenza Mandrino KW	
Tipo Mandrino	
Fornitore Mandrino	

Informazioni Componente	
Tipo di Foro	
Tolleranza Foro	
Material Std.	
Tipo Materiale	
Descr. Materiale	
Durezza	

General	Attuale/Nuovo Tool	Test 1	Test 2	Test 3	Test 4
	<u>Costruttore</u>				
<u>Nome Utensile</u>					
<u>Dimensione</u>					
<u>Angolo di Punta</u>					
<u>Tolleranza Punta</u>					
<u>Materiale Utensile</u>					
<u>Codice/EDP</u>					
<u>Rivestimento</u>					
<u>Numero eliche</u>					
<u>Vc (m/min)</u>					
<u>A (mm/giro)</u>					
<u>n (giri/min)</u>					
<u>F (mm/min)</u>					
<u>Lungh. Foro (mm)</u>					
<u>Tipo di foro</u>					
<u>Lav. Step (mm)</u>					
<u>Tipo Lubrificazione</u>					
<u>Lubrificazione (%)</u>					
<u>Lubrificazione BAR</u>					
<u>Tipo Valutazione</u>					
<u>Tempo/Metri di lav.</u>					
<u>Responso Test</u>					

Note	<u>Problematica</u>		 <i>shaping your dreams</i>
	<u>OSG Proposta</u>		
	<u>Risultato</u>		

<u>Descrizione componente da lavorare</u>

<u>Condizioni di bloccaggio</u>

<u>Note</u>

--